



# Intelligente Speichersysteme

dezentral  
wartungsarm  
höchster Wirkungsgrad  
passend

# SmartBatt® Philosophie

## INTELLIGENTE 24/7 SPEICHERSYSTEME

### TECHNOLOGIE

Die SmartBatt Technologie umfasst ein weltweit einzigartiges ganzheitliches System zur Optimierung von Stromkosten im gewerblichen und privaten Bereich.

Herzstück der Technologie ist jeweils eine individuell konfektionierte Batterie, bestehend aus einzelnen plug and play Komponenten mit unterschiedlichen Zellphysiologien, Kapazitäten und Eigenschaften - je nach Anwendungsfall.

Das Gesamtsystem übernimmt verschiedene Aufgaben an 365 Tagen im Jahr. Es arbeitet permanent und erwirtschaftet rund um die Uhr finanzielle und immaterielle Vorteile. Alle bisher am Markt üblichen Stromspeicher nutzen nur einen geringen Teil der Möglichkeiten eines Speichermediums und können nur schwer deren Investitions- und Betriebskosten decken.

*Darüber hinaus wird die Wirtschaftlichkeit nicht nur über die Investitionskosten sondern über die gesamte Lebensdauer garantiert.*

Durch patentierte Erfindungen, höchsten Qualitätsanforderungen aller Lieferanten, hochspezifischer Software und Hardware eingebettet in einem ganzheitlichen Managementsystem wird es jetzt mit der SmartBatt Technologie möglich, regenerative Energieerzeugung zu unterstützen, Stromkosten zu senken, zusätzliche finanzielle Erträge im Energiemarkt zu generieren und eine bisher nicht erreichte Rentabilität eines Speichersystems zu erzielen.

24/7

+

Nachhaltigkeit / ISO 50001 / EMAS  
Optimierung Eigenerzeugung  
Regelleistungsmarkt  
Netzentgelte  
Schwarm / Pooling  
Stromeinkaufspooling  
Reduzierung staatlicher Umlagen

# SmartBatt® Netzwerk

## 27 KOMPONENTEN

### TEAMWORK

Der sprunghafte Ausbau Regenerativer Energieerzeugung stellt die Energieversorgung in Deutschland und Europa vor große Aufgaben und vor großartige Möglichkeiten.

Das SmartBatt Netzwerk vereint Fachkräfte aus den Bereichen Batteriezellen, Batteriemagementsystemen, Steuerungssystemen für den Einsatz von Speicher, rechtliches und energiewirtschaftliches Know-how sowie Verteilnetzbetreiber.

SmartBatt bündelt alle notwendigen Komponenten für intelligente Stromspeicher, damit diese wirtschaftlich betrieben werden können und vernetzt dann die einzelnen Speicher miteinander. Ihre harmonische Zusammenarbeit ermöglicht nun die bisher unerreichte Einsatzvielfalt unserer Batteriesysteme.

Der Fokus des Systems liegt auf Ausfallsicherheit, höchster Betriebssicherheit und größtmöglicher Wartungsfreudigkeit. Die SmartBatt Technologie benötigt keine anfälligen Schaltschränke mit komplizierter IT.

Die eingesetzten Systeme sind beliebig skalierbar - von ganz kleinen Hausspeichern für Solaranlagen von Kunden der Stadtwerke bis zu mehreren Megawatt-Batteriesystemen für unsere Kunden in der Großindustrie.

#### Speichersystem

Effiziente Speichertechnik  
„quasi“ USV  
Lastspitzenoptimierung  
Zellenmanagement  
Workflow Controlling  
Schwarmkompabilität  
Umwelt ISO 14001

#### Kaufmännische Leitwarte

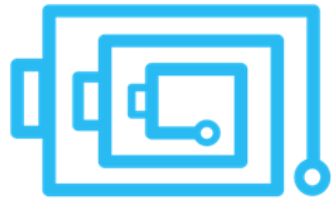
Datenmanagement  
Investitionsmanagement  
Finanzbuchhaltung  
Projektentwicklung  
Rentabilitätsanalyse  
Forschung, Analyse  
Bilanzkreismanagement  
Risikomanagement  
Trading

#### Technische Leitwarte

Arbeitsschutz  
Kundendienst  
Firewall  
Logistik  
Fernüberwachung  
Smart Meter  
Energiemanagement

#### Nachhaltigkeit

Umweltmanagement  
Öffentlichkeitsarbeit  
Erneuerbare Energien  
CO<sub>2</sub> Einsparung  
Produktionssicherheit  
(ISO 9.001)



**Smart Batt**<sup>®</sup>  
Technology

## **Kontakt:**

**SmartBatt Technology GmbH**  
Geschäftsführer Udo Huniar  
Kohlmattstraße 7  
D-77876 Kappelrodeck

[post@smartbatt-speicher.de](mailto:post@smartbatt-speicher.de)

OFFICE: +49 (0)7842 99 79 79- 0

FAX: +49 (0)7842 99 79 79- 1

WEB: [www.smartbatt-speicher.de](http://www.smartbatt-speicher.de)